

Il colore italiano dal 1831



# SMALTI ALL'ACQUA

LINEA PROFESSIONALE



## Dichiarazione ambientale di prodotto EPD® In accordo con ISO 14025 ed EN 15804

PCR 2019:14: **Construction products**  
CPC CODE: **3511 - PAINTS AND VARNISHES AND RELATED PRODUCTS**

- PROGRAMMA: **The International EPD® System - [www.environdec.com](http://www.environdec.com)**
- OPERATORE: **EPD International AB**
- AMBITO DI APPLICAZIONE GEOGRAFICA: **Europa**
- N° REG: **S-P-01823**
- DATA DI PUBBLICAZIONE: **24-9-2020**
- VALIDA FINO AL: **07-01-2025**

[www.boero.it](http://www.boero.it)



THE INTERNATIONAL EPD® SYSTEM



## DICHIARAZIONE AMBIENTALE DI PRODOTTO EPD®

BOERO crede nella sostenibilità ambientale e raggiunge, con orgoglio, un nuovo traguardo tecnico: la Certificazione EPD® per le proprie finiture.

L'EPD® - **Environmental Product Declaration** (Dichiarazione Ambientale di Prodotto) è un documento rilasciato da un **organismo indipendente**, che, sulla base di un **LCA - Life Cycle Assessment** (Analisi del Ciclo di Vita) dei prodotti, fornisce informazioni rilevanti, verificate e confrontabili, sui loro **impatti ambientali** secondo la **norma ISO 14025**.

Tale dichiarazione rientra nelle **“etichettature di tipo III”** secondo le norme ISO serie 14020.

Questa dichiarazione consente la valutazione del prodotto sia nell'ambito delle gare d'appalto pubbliche, che nell'ambito dei sistemi di certificazione della sostenibilità delle costruzioni



**OBIETTIVA**



**CONFRONTABILE**



**CREDIBILE**

L'**EPD**<sup>®</sup> è:

**OBIETTIVA.** Le prestazioni ambientali sono calcolate utilizzando la metodologia dell'analisi del ciclo di vita, seguendo gli standard della serie ISO 14040.

**CONFRONTABILE.** Le EPD<sup>®</sup> appartenenti alla stessa categoria di prodotto sono comparabili, perché sviluppate seguendo le stesse regole e requisiti (PCR - Product Category Rules o Requisiti Specifici di Prodotto).

**CREDIBILE.** È verificata da un Ente di parte terza.

# BOERO



“

Il colore italiano  
dal 1831

”

Se luce e colore sono stati il dono dell'Italia al mondo, **Boero** è la marca che più di ogni altra, **lungo quasi due secoli di storia, ha impersonato la vocazione italiana per il colore**

#### **LE SEDI DEL GRUPPO**

Lo **stabilimento produttivo “Federico Mario Boero”** a Rivalta Scrivia (AL), costruito con criteri d'avanguardia e attivo dal 2009, occupa 120.000 mq con una superficie coperta di circa 18.000 mq e sostiene una produzione annuale media di 27.000.000 kg/anno.

Lo sviluppo tecnologico avviene all'interno del **Centro Ricerca e Sviluppo “Riccardo Cavalleroni”**, situato nel blocco F del complesso PST - Polo Scientifico Tecnologico di Rivalta Scrivia (AL).

Vi collaborano team di tecnici qualificati, che perseguono come obiettivo primario lo sviluppo di tecnologie innovative per la formulazione dei prodotti, anche attraverso la costante valutazione di materie prime di ultima generazione e il potenziamento dei sistemi per la formulazione tintometrica.

La **sede legale e commerciale**, infine, si trova nel centro di Genova, città natale del Gruppo, nonché del marchio.

# L'OBIETTIVO DELLO STUDIO



## VALUTAZIONE IMPATTO AMBIENTALE

L'obiettivo dello studio è quello di **valutare l'impatto ambientale** relativo alla produzione degli **SMALTI ALL'ACQUA** del Gruppo Boero, in un'ottica di analisi del ciclo di vita, allo scopo di comunicare i risultati ottenuti attraverso una **Dichiarazione Ambientale di Prodotto (EPD')** nel contesto dell'International EPD® System.

I destinatari del presente documento sono i clienti finali ed in generale tutte le parti interessate agli impatti ambientali dei principali smalti all'acqua, il **BOEROHP** e il **MAGNUM**



**COMPOSIZIONE MEDIA DEI PRODOTTI**

Acqua	< 15%
Cariche e pigmenti	< 20%
Emulsione e resine	< 55%
Additivi	< 20%

I prodotti oggetto dello studio sono smalti provenienti da diverse classi di materie prime.

Gli **smalti** sono un prodotto verniciante, idoneo alla verniciatura di supporti ferrosi e base legno, composto da leganti sintetici in emulsione acquosa, pigmenti resistenti agli agenti esterni ed additivi funzionali come opacizzanti, anti-sedimentanti, conservanti, etc.

Dichiarazione di contenuto medio dei principali componenti in riferimento alla linea smalti all'acqua Boero.

# I PRODOTTI



“

Smalti all'acqua  
**Boero**

”



**COD. 700.144**

## **BOEROHP** SATINATO

**SMALTO SATINATO ALL'ACQUA AD ALTE PRESTAZIONI A+**

Smalto satinato poliuretano monocomponente con elevata durezza superficiale e resistenza in esterno, all'unto, al grasso delle mani, al graffio. Totalmente esente dal fenomeno del blocking. Dall'eccellente copertura, si distingue per ottima elasticità e distensione. Inodore. Con certificazione IAQ INDOOR AIR QUALITY "A+

### **Destinazione d'uso**

Per interni ed esterni

### **Supporti**

Legno, ferro, muro, alluminio, PVC, lamiera zincata, leghe metalliche

S-P-01823 EPD®  
environdec.com



- **ECCELLENTE DUREZZA SUPERFICIALE**
- **EFFETTO BARRIERA CONTRO GRASSO E SPORCO**

**COD. 700.145**

## **BOEROHP** OPACO

**SMALTO OPACO ALL'ACQUA AD ALTE PRESTAZIONI A+**

Smalto opaco poliuretano monocomponente con elevata durezza superficiale e resistenza in esterno, all'unto, al grasso delle mani, al graffio. Totalmente esente dal fenomeno del blocking. Dall'eccellente copertura, si distingue per ottima elasticità e distensione. Inodore. Con certificazione IAQ INDOOR AIR QUALITY "A+

### **Destinazione d'uso**

Per interni ed esterni

### **Supporti**

Legno, ferro, muro, alluminio, PVC, lamiera zincata, leghe metalliche

S-P-01823 EPD®  
environdec.com



- **ECCELLENTE DUREZZA SUPERFICIALE**
- **EFFETTO BARRIERA CONTRO GRASSO E SPORCO**

**COD. 700.143**

## **BOEROHP** BRILLANTE

**SMALTO BRILLANTE ALL'ACQUA AD ALTE PRESTAZIONI A+**

Smalto brillante alchido-uretanico monocomponente con elevata durezza superficiale e resistenza in esterno, all'unto, al grasso delle mani, al graffio. Totalmente esente dal fenomeno del blocking. Dall'eccellente copertura, si distingue per ottima elasticità e distensione. Inodore. Con certificazione IAQ INDOOR AIR QUALITY "A+

### **Destinazione d'uso**

Per interni ed esterni

### **Supporti**

Legno, ferro, muro, alluminio, PVC, lamiera zincata, leghe metalliche

S-P-01823 EPD®  
environdec.com



- **ECCELLENTE DUREZZA SUPERFICIALE**
- **EFFETTO BARRIERA CONTRO GRASSO E SPORCO**

**COD. 7MA.124**

## MAGNUM SATINATO

**SMALTO SATINATO ALL'ACQUA HACCP\* E A+**

Smalto satinato all'acqua APEO FREE inodore. Si distingue per un punto di bianco inalterabile, non ingiallente e stabile nel tempo, garantendo estrema costanza e durata di tinta. Con innovativa formula anti impronta, è totalmente esente dal fenomeno del blocking. Ha alta copertura ed ottima distensione. Con certificazione IAQ INDOOR AIR QUALITY "A+".

### Destinazione d'uso

Per interni ed esterni

### Supporti

Legno, ferro, alluminio, lamiera zincata, PVC

S-P-01823 EPD®  
environdec.com



- BIANCO PERFETTO INALTERABILE
- FORMULA ANTI IMPRONTA

**COD. 7MA.127**

## MAGNUM OPACO

**SMALTO OPACO ALL'ACQUA HACCP\* E A+**

Smalto opaco all'acqua APEO FREE inodore. Si distingue per un punto di bianco inalterabile, non ingiallente e stabile nel tempo, garantendo estrema costanza e durata di tinta. Con innovativa formula anti impronta, è totalmente esente dal fenomeno del blocking. Ha alta copertura ed ottima distensione. Con certificazione IAQ INDOOR AIR QUALITY "A+".

### Destinazione d'uso

Per interni ed esterni

### Supporti

Legno, ferro, alluminio, lamiera zincata, PVC

S-P-01823 EPD®  
environdec.com



- BIANCO PERFETTO INALTERABILE
- FORMULA ANTI IMPRONTA

**COD. 7MA.125**

## MAGNUM BRILLANTE

**SMALTO BRILLANTE ALL'ACQUA HACCP\* E A+**

Smalto brillante all'acqua APEO FREE inodore. Si distingue per un punto di bianco inalterabile, non ingiallente e stabile nel tempo, garantendo estrema costanza e durata di tinta. Con innovativa formula anti impronta, è totalmente esente dal fenomeno del blocking. Ha alta copertura ed ottima distensione. Con certificazione IAQ INDOOR AIR QUALITY "A+".

### Destinazione d'uso

Per interni ed esterni

### Supporti

Legno, ferro, alluminio, lamiera zincata, PVC

S-P-01823 EPD®  
environdec.com



- BIANCO PERFETTO INALTERABILE
- FORMULA ANTI IMPRONTA

\* Dichiarato idoneo per la verniciatura di ambienti con presenza di alimenti, secondo la norma UNI 11021-2002 relativa alla metodologia HACCP.

# METODOLOGIA UTILIZZATA



## CRITERI E NORME DI RIFERIMENTO

Le prestazioni ambientali dei prodotti sono state calcolate in accordo ai requisiti dell'International **EPD® System e del PCR - Product Category Rules** (Requisiti Specifici di Prodotto) **2019:14 Version 1.0 - Construction Products.**

La metodologia  
impiegata per la  
quantificazione delle  
prestazioni ambientali  
è la **Valutazione  
del Ciclo di Vita  
(LCA - Life Cycle  
Assessment)**,  
regolata dalle **norme  
ISO 14040-14044**

L'obiettivo dello studio LCA è quello di valutare il carico ambientale relativo alla produzione degli smalti all'acqua del Gruppo Boero presi in esame. Con questo obiettivo, dati specifici sono stati raccolti sull'**impianto produttivo di Rivalta Scrivia (AL)** e si riferiscono all'anno **2018**. Il contributo dei proxy data (ossia altri dati generici provenienti da stime e valori medi) è inferiore al 10%.

Nel presente documento viene utilizzato lo stile francese del sistema internazionale di unità di misura (virgola come separatore decimale). **L'unità dichiarata è 1 kg di prodotto (packaging incluso).**

Trattandosi di prodotti con formule industriali differenti, nella dichiarazione della prestazione ambientale è riportato un **valore medio** pesato sulla produzione per classe di prodotto. In accordo al PCR di riferimento ed alla EN 15804, nel seguito è indicato il range di variabilità dei risultati relativi all'effetto serra potenziale.

# CONFINI DEL SISTEMA

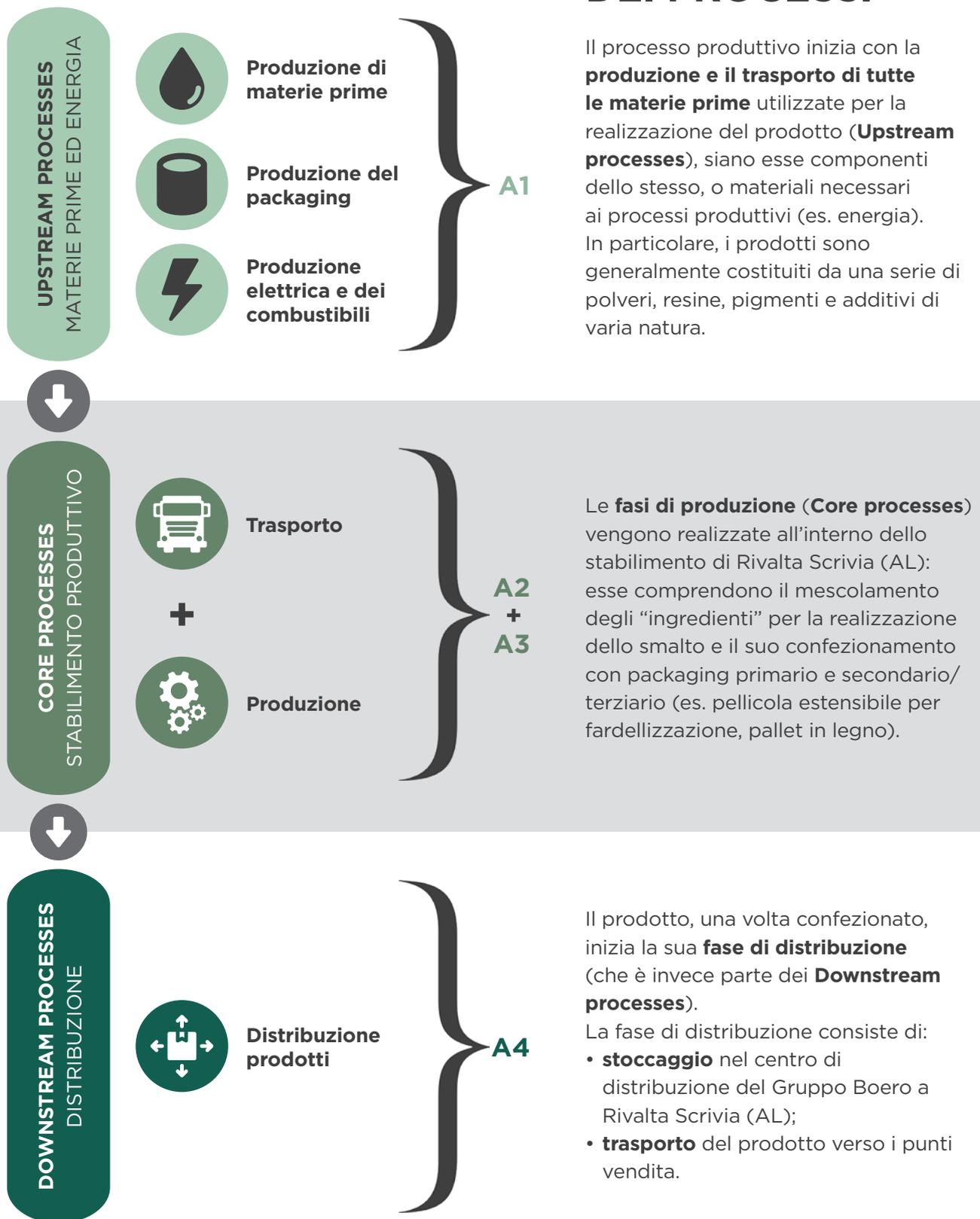
In accordo al PCR di riferimento e allo standard EN 15804, i confini del sistema si dividono nelle seguenti **tre fasi del ciclo di vita del prodotto**:



L'approccio utilizzato per questo studio è del tipo "**cradle-to-gate with options**" (ossia "dalla culla al cancello + opzioni").

**Sono inclusi i moduli da A1 ad A3 e in aggiunta il modulo opzionale A4.**  
(Figura 1 e Tabella 2)

## DESCRIZIONE DEI PROCESSI



**Figura 1**  
Confini del sistema

	FASE DI PRODUZIONE			FASE DI COSTRUZIONE		FASE DI UTILIZZO							FASE DI FINE VITA				FASE DI RECUPERO/ RIUTILIZZO	
	Materie Prime	Trasporto	Produzione	Trasporto	Installazione	Utilizzo	Manutenzione	Riparazione	Sostituzione	Ristrutturazione	Impiego di energia	Impiego di acqua	Demolizione (totale/parziale)	Trasporto (discarica/centro per il recupero)	Recupero/Riutilizzo	Discarica	Potenziale di Recupero/Riutilizzo	
Moduli	A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D	
Moduli Dichiarati	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Rappresentatività geografica	EU 27	EU 27	EU 27	EU 27	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Dati specifici	>90%					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Range di variabilità: Prodotti	74,0% - 127,3%					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Range di variabilità: Stabilimenti	Non rilevante					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

**Tabella 2**

Confini del sistema ("X" = incluso nello studio; "-" = modulo non dichiarato)

# CONSUMO DI RISORSE



## RISORSE ENERGETICHE PRIMARIE - RINNOVABILI

PARAMETRO	UNITÀ	A1	A2	A3	A4	TOTALE
Uso come vettore energetico	MJ, potere calorifico netto	10,557	0,016	0,006	0,013	<b>10,592</b>
Uso come materia prima	MJ, potere calorifico netto	4,418	0,004	0,003	0,003	<b>4,429</b>
<b>TOTALE</b>	<b>MJ, potere calorifico netto</b>	<b>14,975</b>	<b>0,020</b>	<b>0,010</b>	<b>0,016</b>	<b>15,021</b>



## RISORSE ENERGETICHE PRIMARIE - NON RINNOVABILI

PARAMETRO	UNITÀ	A1	A2	A3	A4	TOTALE
Uso come vettore energetico	MJ, potere calorifico netto	45,040	1,084	0,081	1,245	<b>47,450</b>
Uso come materia prima	MJ, potere calorifico netto	0,053	0,003	0,001	0,003	<b>0,060</b>
<b>TOTALE</b>	<b>MJ, potere calorifico netto</b>	<b>45,093</b>	<b>1,087</b>	<b>0,082</b>	<b>1,248</b>	<b>47,510</b>



## RISORSE ENERGETICHE SECONDARIE

PARAMETRO	UNITÀ	A1	A2	A3	A4	TOTALE
Materie seconde	kg	-	-	-	-	-
Combustibili secondari rinnovabili	MJ	-	-	-	-	-
Combustibili secondari non rinnovabili	MJ	-	-	-	-	-
Consumo idrico netto	m <sup>3</sup>	0,000	0,000	0,056	0,000	<b>0,056</b>

**Tabella 3**

Consumo di risorse (I dati si riferiscono ad unità dichiarata)

# EMISSIONI INQUINANTI



## EMISSIONI INQUINANTI

PARAMETRO		UNITÀ	A1	A2	A3	A4	TOTALE
Effetto serra potenziale (GWP)	Fossile	kg CO <sub>2</sub> eq	2,542	0,067	0,061	0,076	<b>2,747</b>
	Biogenico	kg CO <sub>2</sub> eq	0,466	0,000	0,000	0,000	<b>0,467</b>
	Uso del suolo	kg CO <sub>2</sub> eq	0,003	0,000	0,000	0,000	<b>0,003</b>
	<b>TOTALE</b>	<b>kg CO<sub>2</sub> eq</b>	<b>3,011</b>	<b>0,067</b>	<b>0,062</b>	<b>0,077</b>	<b>3,216</b>
GWP totale (senza CO <sub>2</sub> biogenica)		<b>kg CO<sub>2</sub> eq</b>	<b>2,550</b>	<b>0,067</b>	<b>0,061</b>	<b>0,076</b>	<b>2,755</b>
GWP-GHG		<b>kg CO<sub>2</sub> eq</b>	<b>3,011</b>	<b>0,067</b>	<b>0,062</b>	<b>0,077</b>	<b>3,216</b>
Acidificazione (AP)		kg SO <sub>2</sub> eq	0,030	0,000	0,000	0,000	<b>0,031</b>
Acidificazione (AP)		mol H <sup>+</sup> eq	0,031	0,000	0,000	0,000	<b>0,032</b>
Eutrofizzazione acque dolci (EP-freshwater)		kg PO <sub>4</sub> <sup>3-</sup> eq	0,006	0,000	0,000	0,000	<b>0,007</b>
Eutrofizzazione acque marine (EP-marine)		kg N eq	0,005	0,000	0,000	0,000	<b>0,005</b>
Eutrofizzazione terrestre (EP)		mol N eq	0,037	0,001	0,000	0,001	<b>0,040</b>
Assottigliamento strato di ozono (ODP)		kg CFC-11 eq	2,44•10 <sup>-7</sup>	1,21•10 <sup>-8</sup>	7,30•10 <sup>-10</sup>	1,41•10 <sup>-8</sup>	<b>2,71•10<sup>-7</sup></b>
Formazione di ossidanti fotochimici (POFP)		kg NMVOC eq	0,010	0,000	0,000	0,000	<b>0,011</b>
Esaurimento abiotico Elementi		kg Sb eq	3,57•10 <sup>-5</sup>	1,79•10 <sup>-7</sup>	1,51•10 <sup>-8</sup>	2,14•10 <sup>-7</sup>	<b>3,61•10<sup>-5</sup></b>
Esaurimento abiotico Combustibili fossili		MJ, potere calorifico netto	37,764	0,996	0,075	1,156	<b>39,990</b>
Scarsità Idrica (WSI)		m <sup>3</sup> eq	1,809	0,006	0,003	0,006	<b>1,824</b>

**Tabella 4**

Emissioni inquinanti

(I dati si riferiscono ai risultati medi per unità dichiarata. Glossario a pag. 22)

# PRODUZIONE RIFIUTI



## PRODUZIONE RIFIUTI ED ALTRI INDICATORI

PARAMETRO	UNITÀ	A1	A2	A3	A4	TOTALE
Rifiuti pericolosi smaltiti	kg	0,019	0,000	0,008	0,000	<b>0,028</b>
Rifiuti non-pericolosi smaltiti	kg	1,603	0,046	0,016	0,055	<b>1,721</b>
Rifiuti radioattivi smaltiti	kg	$1,07 \cdot 10^{-4}$	$6,92 \cdot 10^{-6}$	$3,23 \cdot 10^{-7}$	$7,97 \cdot 10^{-6}$	<b><math>1,22 \cdot 10^{-4}</math></b>

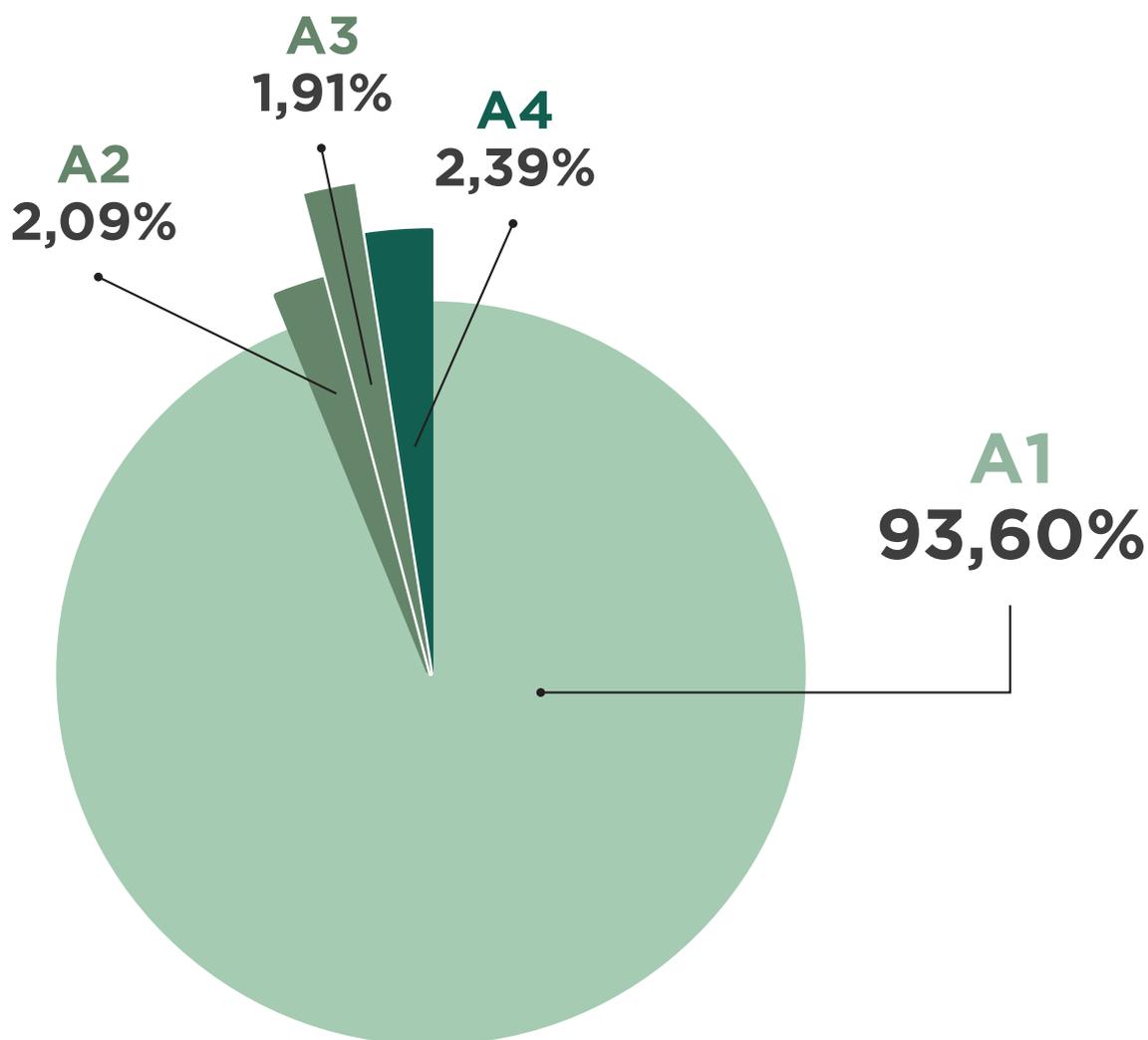
**Tabella 5**

Produzione Rifiuti

(I dati si riferiscono ai risultati medi per unità dichiarata)

# INTERPRETAZIONE DEI RISULTATI - GWP

A titolo esemplificativo, il contributo delle varie fasi del ciclo di vita rispetto al Potenziale di Riscaldamento Globale (GWP - Global Warming Potential) è riportato nella figura seguente:



**Figura 2**  
Potenziale di riscaldamento globale (GWP)

Si può notare come la fase maggiormente significativa (oltre l'93%) sia costituita dagli Upstream processes (A1), ovvero dai processi di approvvigionamento delle materie prime (componenti del prodotto o materiali necessari ai processi produttivi), svolti a monte delle lavorazioni effettuate nello stabilimento.

# INFORMAZIONI



## ENTE DI CERTIFICAZIONE

La presente EPD® è stata approvata da un verificatore indipendente per la convalida in accordo con la norma di riferimento pubblicata dall'**International EPD® System** (General Programme Instructions for the International EPD® System) e con il **PCR 2019:14 Version 1.0 Construction Products**.

# STANDARD EN 15804 UTILIZZATO COME CORE PCR

<b>PCR</b>	PCR 2019: 14 Construction products, Version 1.0
<b>PCR REVIEW CONDOTTA DA</b>	Comitato Tecnico International EPD® System Contatti: info@environdec.com
<b>VERIFICA INDIPENDENTE DELLA DICHIARAZIONE E DEI DATI CONDOTTA IN ACCORDO ALLA ISO 14025</b>	EPD® verifica
<b>VERIFICATORE DI TERZA PARTE</b>	Guido Croce. Approved by: The International EPD® System Technical Committee, supported by the Secretariat
<b>LA PROCEDURA PER IL FOLLOW-UP DEI DATI DURANTE LA VALIDITÀ DELL'EPD® COMPORTA LA VERIFICA DA PARTE DI TERZI</b>	Sì

**Tabella 6**

Standard EN 15804 utilizzato come CORE PCR (**EPD® valida fino al 07-01-2025**)

## NOTE

EPD® sviluppate secondo diversi programmi possono non essere confrontabili.

EPD® di prodotti da costruzione possono non essere comparabili se non sono conformi allo standard EN 15804.

Tutte le fasi del ciclo di vita sono state analizzate e contabilizzate nello studio.

La presente EPD® ed ulteriori informazioni a riguardo sono disponibili sul sito web dell'International EPD® System:

[www.environdec.com](http://www.environdec.com)

## RIFERIMENTI

General Programme Instructions for the International EPD® System, v.3.0.

PCR 2019:14 Version 1.0 Construction Products  
EN 15804:2012+A2:2019

ISO 21930 Environmental Declaration of Building Products.  
Database Ecoinvent v.3.5 ([www.ecoinvent.org](http://www.ecoinvent.org))

Studio LCA "Idropitture, Quarzi e Smalti"  
Rev.0 - BOERO BARTOLOMEO S.P.A.

# GLOSSARIO

## CICLO DI VITA - LIFE CYCLE ASSESSMENT (LCA)

È una metodologia regolata dagli standard ISO 14040-44 che mira a quantificare il carico energetico e ambientale del ciclo di vita di un prodotto o una attività, attraverso la quantificazione dell'energia e dei materiali usati e delle emissioni (solide, liquide e gassose) rilasciate nell'ambiente, dall'estrazione delle materie prime fino allo smaltimento dei rifiuti finali.

## PRODUCT CATEGORY RULES (PCR)

Requisiti specifici di prodotto.

## POTENZIALE DI RISCALDAMENTO GLOBALE (GWP)

Fenomeno di riscaldamento globale dell'atmosfera, dovuto all'emissione in atmosfera di gas ad effetto serra quali anidride carbonica (CO<sub>2</sub>), metano (CH<sub>4</sub>), protossido di azoto (N<sub>2</sub>O), etc.

## ASSOTTIGLIAMENTO STRATO DI OZONO (ODP)

Degradazione e riduzione, causata dai clorofluorocarburi (CFC) o dai clorofluorometani (CFM), della fascia di ozono presente nella stratosfera per filtrare la componente ultravioletta dei raggi solari grazie ai suoi composti particolarmente reattivi.

## ACIDIFICAZIONE (AP)

Abbassamento del pH di suoli, laghi, foreste, a causa dell'immissione in atmosfera di sostanze acide, con conseguenze dannose sugli organismi viventi (es. "piogge acide"). L'indicatore è espresso in kg SO<sub>2</sub> eq (anidride solforosa) e in mol H<sup>+</sup> eq (moli di idrogeno).

## EUTROFIZZAZIONE (EP)

Riduzione dell'ossigeno presente nei corpi idrici e necessario per gli ecosistemi a causa dell'eccessivo apporto di sostanze nutrienti quali azoto e fosforo. L'indicatore è espresso in kg PO<sub>4</sub><sup>3-</sup> eq (fosfato), kg N eq (azoto) e mol N eq (moli di azoto).

## FORMAZIONE DI OSSIDANTI FOTOCHIMICI (POFP)

Formazione di ozono a livello di superficie terrestre dovuto all'immissione in atmosfera di idrocarburi incombusti e ossidi di azoto in presenza di radiazione solare. Tale fenomeno è dannoso per gli organismi viventi, ed è spesso presente nei grandi centri urbani. L'indicatore è espresso in kg NMVOC eq (Non Methane Volatile Organic Compounds).

## SCARSITÀ IDRICA (WSI)

Indicatore che rappresenta il volume equivalente di acqua consumata proporzionato in base alla disponibilità idrica dei singoli Paesi.

**Persone di riferimento  
per la Dichiarazione  
Ambientale di Prodotto**

**Dott. Gino Poli**  
Boero Bartolomeo S.p.A.  
E-mail: gino.poli@boero.it

**Dott. Eraldo Parodi**  
Boero Bartolomeo S.p.A.  
E-mail: eraldo.parodi@boero.it

**Prof. Ing. Adriana Del Borghi**  
TETIS Institute S.R.L.  
(TEchniques for The Impact  
on Sustainability)  
E-mail: delborghi@tetisinstitute.it  
  
www.tetisinstitute.org



**Boero Bartolomeo S.p.A.**  
Via G. Macaggi, 19  
16121 Genova - Italy  
Tel. +39 010 5500.1  
Fax +39 010 5500.300  
sales.boero@boero.it  
www.boero.it

 **Boero - Il colore italiano dal 1831**

 **Boero\_coloreitaliano 1831**

  
**GRUPPO BOERO**  
DAL 1831