

Il colore italiano dal 1831



BOEROHP SATINATO

LINEA PROFESSIONALE

COD. 700.144

SMALTO SATINATO ALL'ACQUA AD ALTE PRESTAZIONI A+



ECCELLENTE DUREZZA
SUPERFICIALE



BARRIERA A
GRASSO E SPORCO

Smalto satinato poliuretano monocomponente con elevata durezza superficiale e resistenza in esterno, all'unto, al grasso delle mani, al graffio. Totalmente esente dal fenomeno del blocking. Dall'eccellente copertura, si distingue per ottima elasticità e distensione. Inodore.

Con certificazione IAQ INDOOR AIR QUALITY "A+". Con certificato di qualità ambientale EPD®.

CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE

ASPETTO FINALE	Satinato	
COMPOSIZIONE	A base di polimeri acrilio-uretanici	
PESO SPECIFICO	1,30 ± 0,05 kg/L a 20°C	ISO 2811-1
VISCOSITÀ BROOKFIELD	2.500 ± 500 cP a 20°C	G4V20 ASTM D2196
BRILLANTEZZA	30 ± 5 unità a 60°	ISO 2813
CONTENUTO V.O.C. - C.O.V.	Pitture per finiture e tamponature interni/esterni per legno e metallo. Valore limite UE (DIR 2004/42/CE) per questo prodotto (cat. A/d): 130 g/L. Il prodotto contiene al massimo 130 g/L di C.O.V.	

COLORE
Bianco



Boero Bartolomeo S.p.A.
Via G. Macaggi, 19 - 16121 Genova - Italy
Tel. +39 010 5500.1 - Fax +39 010 5500.300
sales.boero@boero.it - www.boero.it


GRUPPO BOERO
DAL 1831





BOEROHP SATINATO

LINEA PROFESSIONALE

COD. 700.144

CARATTERISTICHE APPLICATIVE

ATTREZZI

Pennello, rullo

DILUIZIONE IN VOLUME

Pronto all'uso.

Se necessario, 5% max con acqua potabile

RESA PRATICA

11-14 m²/L per mano

in funzione dell'assorbimento del supporto

ESSICCAZIONE

Fuori polvere: 30 min

Secco al tatto: 3 h

Per ricopertura: 24 h

(dati riferiti a 20°C e 65% di U.R.)

SISTEMA APPLICATIVO

SUPPORTI: per interni ed esterni: legno, ferro e metalli ferrosi, leghe metalliche, alluminio, PVC, lamiera zincata, etc., opportunamente preparati.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO: il supporto deve essere sano, asciutto, pulito e coerente, esente da tracce di calamina, ruggine non aderente, sporco, grasso, eventuali formazioni di sali, etc. Vecchie pitture incoerenti devono essere totalmente eliminate mediante spazzolatura accurata, sabbatura o decapaggio chimico. In presenza di vecchie pitture in buono stato pulire, sgrassare e carteggiare o spazzolare il supporto. Su supporti in ferro nuovo, leghe metalliche e PVC applicare 1-2 mani di PRIMERHP. Su supporti in legno nuovo applicare 1 mano di CASABELLA ACQUA o PRIMERHP. Su supporti con pitture ben ancorate, applicare direttamente 2 mani di BOEROHP SATINATO.

CICLO APPLICATIVO

	FERRO NUOVO, LEGHE METALLICHE, PVC		LEGNO NUOVO		SUPPORTI GIÀ VERNICIATI (con pitture ben ancorate)	
FONDO	PRIMERHP	1-2 MANI	CASABELLA ACQUA o PRIMERHP	1 MANO	-	-
FINITURA	BOEROHP SATINATO	2 MANI	BOEROHP SATINATO	2 MANI	BOEROHP SATINATO	2 MANI

Valutare il numero di mani in base alle condizioni di esercizio e del supporto.





BOEROHP SATINATO

LINEA PROFESSIONALE

COD. 700.144

VOCE DI CAPITOLATO (per appalti e preventivi)

CARATTERISTICHE GENERALI

Fornitura e posa di smalto satinato all'acqua BOEROHP SATINATO cod. 144, inodore, ad alte prestazioni, a base di polimeri acrilico-uretanici, rispondente ai requisiti CAM (D.M. 11 ottobre 2017), certificato IAQ (Indoor Air Quality) A+, dall'elevata durezza superficiale e resistenza in esterno all'unto, al grasso delle mani e al graffio, esente dal fenomeno del blocking, applicato con due mani a pennello o a rullo su supporti interni ed esterni in legno, ferro e metalli ferrosi, leghe metalliche, alluminio, PVC, lamiera zincata, etc., opportunamente preparati, inclusa la preparazione della superficie da trattare, nonché ogni altra prestazione accessoria occorrente per eseguire l'opera a regola d'arte.

NOTE ED AVVERTENZE GENERALI

- Conservare il prodotto al fresco e preservare dal gelo (temperatura ambiente non inferiore a 5°C).
- Per evitare difetti di filmazione, non applicare in presenza di condensa, sotto l'azione diretta del sole e del vento e a temperature dell'ambiente e del supporto inferiori a 5°C o superiori a 30°C o con umidità relativa superiore all'85%.
- Basse temperature e alte percentuali di umidità possono alterare i tempi di essiccazione.
- Con basse temperature è necessario prolungare il tempo di ricopertura per permettere la completa evaporazione dell'acqua della prima mano.
- Mescolare accuratamente prima e durante l'utilizzo.
- Verificare sempre l'adesione e la compatibilità del ciclo proposto, soprattutto in caso di supporti già pitturati o critici come il PVC rigido.
- Applicare uniformemente evitando di lasciare parti scoperte o con spessori non sufficienti.
- Applicazioni realizzate in condizioni atmosferiche diverse, a distanza di tempo e/o con lotti differenti possono risultare di tonalità non omogenee.
- Per evitare differenze cromatiche, si consiglia di utilizzare lo stesso lotto di fabbricazione per il medesimo manufatto e di terminare sempre l'applicazione in zone dove gli eventuali segni di ripresa non siano visibili.
- Non utilizzare tinte riprodotte con sistemi differenti.
- Per ottenere un risultato estetico perfetto si consiglia di preferire attrezzi di qualità specifici per smalti ad acqua (pennelli a setole acriliche, rulli a pelo corto).
- Le rese sono calcolate su supporti adeguatamente preparati, lisci e mediamente assorbenti; si consiglia di determinare la resa effettiva con una prova pratica sul supporto specifico.
- Pulire gli attrezzi con acqua dopo l'uso. Non utilizzare acqua corrente per l'operazione di pulizia.
- I contenitori vuoti o con tracce poco evidenti di prodotto residuo essiccato devono essere smaltiti secondo le disposizioni locali.



Il colore italiano dal 1831



BOEROHP SATINATO

LINEA PROFESSIONALE

COD. 700.144

Le suddette informazioni tecniche sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche. Tuttavia, dato che il prodotto è usato sovente al di fuori del nostro controllo, non possiamo che garantirne la qualità. Queste informazioni sono soggette a possibili aggiornamenti da parte della Società.

Ai sensi del D. lgs. n°161/06 i valori C.O.V. si riferiscono alle diluizioni e ai diluenti specificati e ai prodotti tinteggiati secondo le formulazioni indicate da Boero Bartolomeo S.p.A.

CQ Rev. 0 - Settembre 2021

Boero Bartolomeo S.p.A.
Via G. Macaggi, 19 - 16121 Genova - Italy
Tel. +39 010 5500.1 - Fax +39 010 5500.300
sales.boero@boero.it - www.boero.it


GRUPPO BOERO
DAL 1831

