



BOEROZINC

LINEA PROFESSIONALE

COD. 700.423

SMALTO PROTETTIVO ANTICORROSIVO IDEALE PER SUPPORTI DIFFICILI



Smalto protettivo ad azione anticorrosiva. Si distingue per ottima copertura, buona dilatazione ed eccellente adesione su supporti difficili. È idoneo per la protezione e la decorazione di superfici complesse e poco assorbenti come lamiera zincata, alluminio, leghe metalliche, tubi zincati, parti in rame, PVC, etc.

Con aspetto satinato, si applica direttamente sulla superficie, svolgendo la doppia funzione di primer e finitura.

CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE

ASPETTO FINALE	Satinato	
COMPOSIZIONE	A base di resine acriliche modificate e pigmenti anticorrosivi specifici	
PESO SPECIFICO	1,23 ± 0,03 kg/L a 20°C	ISO 2811-1
VISCOSITÀ BROOKFIELD	2.000 ± 500 cP a 20°C	G4 V20 ASTM D2196
BRILLANTEZZA	25 ± 5 unità a 60°	ISO 2813
CONTENUTO VOC – C.O.V.	Pitture monocomponenti ad alte prestazioni. Valore limite UE (DIR 2004/42/CE) per questo prodotto (cat. A/i): 500 g/L. Il prodotto contiene al massimo 500 g/L di C.O.V.	

COLORE

Bianco, nero, tinte di cartella





BOEROZINC

LINEA PROFESSIONALE

COD. 700.423

CARATTERISTICHE APPLICATIVE

ATTREZZI

Pennello, rullo

RESA PRATICA

9-10 m²/L per mano
in funzione dell'assorbimento del supporto

DILUIZIONE IN VOLUME

Pronto all'uso

ESSICCAZIONE

Fuori polvere: 1-2 h
Secco al tatto: 2-3 h
Per ricopertura: 24 h
(dati riferiti a 20°C e 65% di U.R.)

SISTEMA APPLICATIVO

SUPPORTI: per interni ed esterni: ferro e metalli ferrosi, leghe metalliche, lamiera zincata, alluminio, strutture metalliche in genere, PVC rigido, opportunamente preparati.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO: il supporto deve essere sano, asciutto, pulito e coerente, esente da tracce di calamina, ruggine non aderente, sporco, grasso, eventuali formazioni di sali, etc. Vecchie pitture incoerenti devono essere totalmente eliminate mediante spazzolatura accurata, sabbatura o decapaggio chimico. In presenza di vecchie pitture in buono stato pulire, sgrassare e carteggiare o spazzolare il supporto. Applicare 1 mano di BOEROZINC come mano di fondo. Finire con 1 mano di BOEROZINC.

CICLO APPLICATIVO

FERRO, LEGHE METALLICHE, LAMIERA ZINCATA, PVC

FONDO

BOEROZINC 1 MANO

FINITURA

BOEROZINC 1 MANO

Valutare il numero di mani in base alle condizioni di esercizio e del supporto.





BOEROZINC

LINEA PROFESSIONALE

COD. 700.423

VOCE DI CAPITOLATO (per appalti e preventivi)

CARATTERISTICHE GENERALI

Fornitura e posa di finitura con smalto protettivo anticorrosivo BOEROZINC cod. 423, a base di resine acriliche modificate, con ottima copertura, eccellente adesione su supporti difficili, viscosità Brookfield a 20 °C: 2.000 ± 500 cP (G4V20 ASTM D2196), applicato con una mano di fondo e una di finitura, per la protezione e decorazione di supporti interni ed esterni complessi e poco assorbenti come lamiera zincata, leghe metalliche, tubi zincati, parti in rame, PVC, inclusa la preparazione della superficie da trattare, nonché ogni altra prestazione accessoria occorrente per eseguire l'opera a regola d'arte.

NOTE ED AVVERTENZE GENERALI

- Conservare il prodotto al fresco e preservare dal gelo (temperatura ambiente non inferiore a 5°C).
- Per evitare difetti di filmazione, non applicare in presenza di condensa, sotto l'azione diretta del sole e del vento e a temperature dell'ambiente e del supporto inferiori a 5°C o superiori a 30°C o con umidità relativa superiore all'85%.
- Basse temperature e alte percentuali di umidità possono alterare i tempi di essiccazione.
- Mescolare accuratamente prima e durante l'utilizzo.
- Verificare sempre l'adesione e la compatibilità del ciclo proposto, soprattutto in caso di supporti già pitturati o critici come il PVC rigido.
- Per evitare sfogliamenti dovuti a incompatibilità, non sovrapplicare con altri prodotti e/o smalti.
- Applicare in ambienti ben areati.
- Applicare uniformemente evitando di lasciare parti scoperte o con spessori non sufficienti.
- Applicazioni realizzate in condizioni atmosferiche diverse, a distanza di tempo e/o con lotti differenti possono risultare di tonalità non omogenee.
- Per evitare differenze cromatiche, si consiglia di utilizzare lo stesso lotto di fabbricazione per il medesimo manufatto e di terminare sempre l'applicazione in zone dove gli eventuali segni di ripresa non siano visibili.
- Tinte bianche o chiare in ambienti poco illuminati o applicate su termosifoni, possono subire una leggera e naturale tendenza all'ingiallimento.
- Per assicurare massima protezione al manufatto, nel caso in cui le condizioni di esercizio e del supporto richiedessero l'applicazione di più mani di prodotto, completare sempre il ciclo applicativo nell'arco di 48-72 ore dalla stesura della prima mano. Nel caso in cui si superasse tale tempistica, è necessario abrasivare leggermente la superficie prima di procedere all'applicazione della mano di finitura.
- Le rese sono calcolate su supporti adeguatamente preparati, lisci e mediamente assorbenti; si consiglia di determinare la resa effettiva con una prova pratica sul supporto specifico.
- Pulire gli attrezzi con diluente sintetico.
- I contenitori vuoti o con tracce poco evidenti di prodotto residuo essiccato devono essere smaltiti secondo le disposizioni locali.



Il colore italiano dal 1831



BOEROZINC

LINEA PROFESSIONALE

COD. 700.423

Le suddette informazioni tecniche sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche. Tuttavia, dato che il prodotto è usato sovente al di fuori del nostro controllo, non possiamo che garantire la qualità. Queste informazioni sono soggette a possibili aggiornamenti da parte della Società.

Ai sensi del D. lgs. n°161/06 i valori C.O.V si riferiscono alle diluizioni e ai diluenti specificati e ai prodotti tinteggiati secondo le formulazioni indicate da Boero Bartolomeo S.p.A.

CQ Rev. 0 – Settembre 2021

Boero Bartolomeo S.p.A.
Via G. Macaggi, 19 - 16121 Genova - Italy
Tel. +39 010 5500.1 - Fax +39 010 5500.300
sales.boero@boero.it - www.boero.it


GRUPPO BOERO
DAL 1831

