



BOEROGLOSS

LINEA PROFESSIONALE

COD. 700.479

Verniciatura con smalto anticorrosivo universale brillante Boero BOEROGLOSS cod. 479, a base di resine alchidiche, per supporti interni ed esterni in ferro e legno.

Fornitura e posa di smalto anticorrosivo brillante BOEROGLOSS cod. 479, di facile applicazione, con ottima distensione e buona resistenza agli agenti atmosferici grazie a pigmenti particolarmente efficaci anche all'esterno, composto da legante sintetico alchidico, applicato con due mani a pennello o a rullo su supporti interni ed esterni opportunamente preparati in ferro e legno.

Il prodotto deve avere le seguenti caratteristiche tecnico-prestazionali ed applicative peculiari > aspetto finale: brillante; composizione: a base di legante sintetico alchidico; peso specifico a 20 °C: $1,10 \pm 0,03$ kg/L (ISO 2811-1); viscosità Brookfield a 20 °C: 1.200 ± 400 cP (G4V20 ASTM D2196); brillantezza: 80 ± 5 unità a 60° (ISO 2813); contenuto V.O.C. - C.O.V.: 500 g/L di COV (valore limite UE - DIR 2004/42/CE: 500 g/L); colore: bianco, nero, tinte di cartella; essiccazione (a 20 °C e 65% di U.R.) > fuori polvere: 2-4 h, secco al tatto: 4-6 h, per ricopertura: 24 h; temperatura ambiente: tra 5 °C e 30 °C con umidità relativa inferiore all'85%; tipi di supporto per interni ed esterni: ferro e metalli ferrosi, legno, opportunamente preparati.

Le lavorazioni devono attenersi scrupolosamente al contenuto del progetto esecutivo e alle disposizioni tecniche del Direttore dei Lavori o della Committenza, conformandosi nella realizzazione delle opere a tutte le prescrizioni inserite contrattualmente nel capitolato d'appalto. Sono esclusi dal prezzo l'applicazione del fondo antiruggine FERSAN (ferro nuovo) o CASABELLA (legno nuovo), la rimozione della ruggine in fase di distacco e della calamina mediante spazzolatura, carteggiatura o sabbatura, la carteggiatura leggera con carta abrasiva fine per spianare le eventuali cordonature con la rimozione dei residui di carteggiatura, mentre sono compresi nel prezzo la fornitura dei materiali con il relativo trasporto degli stessi a piè d'opera, la verifica prima dell'applicazione che il supporto sia sano, asciutto, pulito e coerente (esente da tracce di calamina, ruggine non aderente, sporco, grasso etc.), la pulizia accurata del supporto mediante rimozione con spazzola morbida di depositi superficiali di varia natura come pulviscolo e sporco, l'esecuzione a regola d'arte delle due mani di smalto di finitura con applicazione uniforme del prodotto evitando di lasciare parti scoperte o con spessori non sufficienti, la protezione di tutti gli elementi che non sono da verniciare, il controllo che il ciclo applicativo sia terminato entro 48-72 ore (nel caso si superasse tale tempistica, è necessario abrasivare leggermente la superficie prima di procedere all'applicazione della finitura), i ponteggi interni ed esterni fino ad un'altezza di 3,5 m, i campioni richiesti dalla direzione lavori, la stesura puntuale e corretta dello smalto su punti particolari come nicchie, mensole e angoli nascosti, il rispetto della marcatura CE per i prodotti da costruzione prevista dal Regolamento UE n. 305/2011 e successive modifiche, la verifica da parte della D.LL. che tutte le lavorazioni siano eseguite esclusivamente da personale specializzato ed autorizzato, la pulizia finale con l'asportazione di detriti e polvere, il trasporto delle macerie al piano di carico con lo sgombero e trasporto alle pubbliche discariche, i corrispettivi per diritti di discarica, nonché ogni altra prestazione accessoria occorrente per eseguire l'opera a regola d'arte.

