



FERROPIÙ

LINEA PROFESSIONALE

COD. 700.450

Verniciatura con smalto antiruggine brillante Boero FERROPIÙ cod. 450, adatto sia come fondo che come finitura, a base di resine alchidiche, per supporti interni ed esterni in ferro e legno.

Fornitura e posa di smalto brillante antiruggine FERROPIÙ cod. 450, versatile e adatto sia come fondo che come finitura, con ottimo potere protettivo e adesione ai supporti metallici (applicabile direttamente su ferro), tixotropico con elevato spessore del film, esente da fenomeni di gocciolamento e colatura in fase applicativa, composto da resine alchidiche modificate, applicato con due mani a pennello, rullo o a spruzzo, su supporti interni ed esterni in ferro e legno, opportunamente preparati.

Il prodotto deve avere le seguenti caratteristiche tecnico-prestazionali ed applicative peculiari > aspetto finale: brillante; composizione: a base di resine alchidiche modificate e speciali pigmenti anticorrosivi; peso specifico a 20 °C: $1,13 \pm 0,02$ kg/L (ISO 2811-1); viscosità Brookfield a 20 °C: 3.000 ± 1.000 cP (G3V10 ASTM D2196); brillantezza: 85 ± 4 unità a 60° (ISO 2813); contenuto V.O.C. - C.O.V.: 490 g/L di COV (valore limite UE - DIR 2004/42/CE: 500 g/L); colore: bianco, nero, tinte di cartella; essiccazione (a 20 °C e 65% di U.R.) > fuori polvere: 3-4 h, secco al tatto: 6-8 h, per ricopertura: 24 h; temperatura ambiente: tra 5 °C e 30 °C con umidità relativa inferiore all'85%; tipi di supporto per interni ed esterni: ferro e metalli ferrosi, strutture metalliche in genere (cancellate, inferriate, grate, ringhiere, etc.), legno, opportunamente preparati.

Le lavorazioni devono attenersi scrupolosamente al contenuto del progetto esecutivo e alle disposizioni tecniche del Direttore dei Lavori o della Committenza, conformandosi nella realizzazione delle opere a tutte le prescrizioni inserite contrattualmente nel capitolato d'appalto. Sono inclusi nel prezzo la fornitura dei materiali con il relativo trasporto degli stessi a piè d'opera, l'eventuale mano di fondo (se necessario) di FERROPIÙ (ferro nuovo) o BIOFER (legno nuovo), la rimozione della ruggine in fase di distacco e della calamina mediante spazzolatura, carteggiatura o sabbatura, la carteggiatura leggera con carta abrasiva fine (nella direzione della venatura per il legno) per spianare le eventuali cordonature con la rimozione dei residui di carteggiatura, la verifica prima dell'applicazione delle due mani di finitura che il supporto sia sano, asciutto, pulito e coerente (esente da tracce di calamina, ruggine non aderente, sporco, grasso, eventuali formazioni di sali, etc.), la pulizia accurata del supporto mediante rimozione con spazzola morbida di depositi superficiali di varia natura come pulviscolo e sporco, il controllo dell'adesione e della compatibilità del ciclo proposto specialmente nei casi di supporti già pitturati, l'esecuzione a regola d'arte delle due mani di smalto di finitura con applicazione uniforme del prodotto evitando di lasciare parti scoperte o con spessori non sufficienti, la protezione di tutti gli elementi che non sono da verniciare, i ponteggi interni ed esterni fino ad un'altezza di 3,5 m, i campioni richiesti dalla direzione lavori, la stesura puntuale e corretta dello smalto su punti particolari come nicchie, mensole e angoli nascosti, il rispetto della marcatura CE per i prodotti da costruzione prevista dal Regolamento UE n. 305/2011 e successive modifiche, la verifica da parte della D.LL. che tutte le lavorazioni siano eseguite esclusivamente da personale specializzato ed autorizzato, la pulizia finale con l'asportazione di detriti e polvere, il trasporto delle macerie al piano di carico con lo sgombero e trasporto alle pubbliche discariche, i corrispettivi per diritti di discarica, nonché ogni altra prestazione accessoria occorrente per eseguire l'opera a regola d'arte.

